



**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ  
«СИСТЕМА КАЧЕСТВА»**  
Зарегистрирована В Едином реестре  
систем добровольной сертификации  
Федерального агентства по техническому  
регулированию и метрологии Российской  
Федерации (Росстандарт РФ) Рег. № РОСС  
RU.31484.04ИДЭ0.0011

## **ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**

**№ 2020-VO-01-0040 от 18.02.2020 года**

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «СИСТЕМА КАЧЕСТВА»
Заявитель:	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Оценка продукции и систем менеджмента», 115580, РОССИЯ, город Москва, улица Мусы Джалиля, дом 29, корпус 1, помещение/комната II/3
Наименование продукции:	ОКСИД МАГНИЯ
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Горно-химическая компания «Ультра Си»  Место нахождения: 624260, Свердловская область, город Асбест, пр-т им В.И.Ленина, дом 14 Адрес производства: 624260, Свердловская область, город Асбест, ул.Промышленная 2/7
Соответствует требованиям	ТУ 20.13.25-001-50721851-2019
Дата получения образца:	04.02.2020г.
Сроки испытаний	04.02.2020г.-18.02.2020г.
Результаты испытаний:	Приняты следующие условные обозначения: С – изделие соответствует проверяемому требованию НД; Н – изделие не соответствует проверяемому требованию НД; НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

Протокол испытаний распространяется только на испытанные образцы, не может быть частично или полностью воспроизведен без письменного разрешения Испытательной лаборатории

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ТУ 20.13.25-001-50721851-2019	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод	
1.	1 Технические требования				
2.	1.2 Основные параметры и характеристики				
3.	1.2.1 Физико-химические свойства оксида магния должны соответствовать таблице				
4.	Внешний вид	Порошок белого цвета, допускаются оттенки розового	5.3		
	Массовая доля окиси магния MgO, %, не менее	99	5.4	105	С
	Массовая доля окиси кальция CaO, %, не более	0,35	5.5	0,20	С
	Массовая доля хлоридов, ppm (%), не более	200	5.6	130	С
	Массовая доля бора, ppm	300-1000	5.7	410	С
	Массовая доля сульфатов (SO <sub>4</sub> ), %, не более	0,4	5.8	0,1	С
	Массовая доля натрия, ppm, не более	100	5.9	45	С
	Массовая доля калия, ppm, не более	100		37	С
	Массовая доля оксида железа (III) Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %, не более	Не нормируется	5.10	-	-
	Лимонное число, сек	55-75	5.11	61	С
	Потери при прокаливании, %, не более	2,0	5.12	1,1	С
	Остаток при просеве на сите 325 меш, %, не более	0,3	5.13	0,12	С
	Вязкость 60 мин, сП	60-200	5.14	120	С
Максимальный размер частиц составляющих 15 % от общего количества d15, мкм, не более	1,0	5.15	0,3	С	
Максимальный размер частиц составляющих 50 % от общего количества d50, мкм, не более	3,5		2,2	С	
5.	1.2.2 Оксид магния должен обладать стабильными физико-химическими свойствами в течение всего периода хранения и сохранять их в условиях У (УХЛ) климата по ГОСТ 15150 в диапазоне температур от минус 40 до плюс 40 °С.	ТУ 20.13.25-001-50721851-2019	Требование выполнено	С	
6.	1.2.3 Все входящие компоненты (вещества) должны соответствовать требованиям, установленным в технологической документации на оксид магния. Характеристики покупных компонентов должны соответствовать требованиям распространяющихся на них нормативных и технических документов.	ТУ 20.13.25-001-50721851-2019	Требование выполнено	С	
7.	1.2.4 Изготовление оксида магния должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с технологической документацией и настоящими Техническими условиями.	ТУ 20.13.25-001-50721851-2019	Учтено	С	
8.	1.4 Маркировка				
9.	1.4.1 К каждой упаковочной единице должен быть прикреплен ярлык содержащий: - наименование предприятия-изготовителя; - товарный знак изготовителя; - адрес электронной почты изготовителя; - юридический адрес изготовителя; - наименование продукта, его эмпирическая формула; - номер партии; - массу нетто, кг; - дату изготовления (месяц, год); - гарантийный срок хранения; - обозначение настоящих Технических условий; - манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 51474.	визуально	Требование выполнено	С	

Руководитель лаборатории



А.С. Комаров

Испытатель (Ведущий инженер)

О.А. Веригин

Данный протокол касается только образца, подвергнутого испытаниям