

ОКСИД МАГНИЯ. ТУ 20.13.25 -001-50721851-2017

Нормативные показатели

Оксид магния – продукт, производимый ООО «Ультра Си», предназначенный для применения в электротехнической промышленности.
Формула – MgO, молярная масса – 40,3г/моль, внешний вид – порошок белого цвета (допускаются оттенки розового).

Наименование показателя	Значение
Массовая доля окиси магния MgO, %, не менее	99,0
Массовая доля окиси кальция CaO, %, не более	0,35
Массовая доля хлоридов, ppm, не более	200
Массовая доля бора, ppm	300-1000
Массовая доля сульфатов (SO ₄), %, не более	0,4
Массовая доля натрия, ppm, не более	100
Массовая доля калия, ppm, не более	100
Массовая доля оксида железа (III) Fe ₂ O ₃ , %	Не нормируется
Лимонное число, сек	55-75
Потери при прокаливании, %, не более	2,0
Остаток при просеве на сите 325 меш, %, не более	0,3
Вязкость 60 мин, спз	60-200
Максимальный размер частиц, составляющих 15% от общего количества d ₁₅ , мкм, не более	1,00
Максимальный размер частиц, составляющих 50%, от общего количества d ₅₀ , мкм, не более	3,5

МАГНЕЗИЯ ЖЖЕНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ. ГОСТ 844-79

Нормативные показатели

Магнезия жжёная техническая – продукт, производимый ООО «Ультра Си» согласно ГОСТ 844-79, предназначенный для применения в резинотехнической, шинной, химической и других отраслях.

Формула – MgO, молярная масса – 40,3 г/моль, внешний вид – порошок белого цвета.

Наименование показателя	Значение		
	Марка А	Марка Б	Марка В
Массовая доля окиси магния MgO, %, не менее	90,0	93,0	90,0
Массовая доля окиси кальция CaO, %, не более	1,5	1,2	2,5
Массовая доля железа в пересчёте на окись железа, % не более	0,1	0,08	0,1
Массовая доля не растворимого в соляной кислоте остатка, %, не более	0,15	0,1	0,15
Массовая доля хлоридов в пересчёте на Cl, %, не более	0,05	0,035	0,08
Массовая доля марганца, %, не более	0,003	0,003	0,006
Потери при прокаливании, %, не более	7,5	5,5	7,5
Остаток при просеве на сите с сеткой 014К, %, не более	0,1	0,005	0,1
Активность (йодное число), мг*экв. J/100г MgO, не менее	75	-	-
Массовая доля сульфатов в пересчёте на SO ₃ , %, не более	-	0,4	0,7
Насыпная плотность, г/см ³ , не более	0,3	0,45	0,45

Microsilica. ТУ 20.13.24-003-50721851-2017**Нормативные показатели**

Microsilica – оксид кремния, производимый ООО «Ультра Си», аналог синтетических продуктов: силика, белая сажа, силикагель.

Формула - $\text{SiO}_2 \cdot n\text{H}_2\text{O}$, внешний вид: порошок белого цвета с оттенком серого

Наименование показателя	Значение
Массовая доля двуоксида кремния в прокалённом продукте, %, не менее	86,0
Массовая доля влаги, %, не более	2,0
Потери при прокаливании, %, не более	10,5
Массовая доля кальция и магния в пересчёте на оксид кальция, %, не более	2,2
рН водной вытяжки	7,5 - 8,5
Насыпная плотность, г/см ³ , не более	0,35
Массовая доля остатка на сите с сеткой 014К, %, не более	0,1

АМОРФНЫЙ КРЕМНЕЗЁМ. ТУ 20.13.24-005-50721851-2017**Нормативные показатели**

Аморфный кремнезём – аморфный оксид кремния, производимый ООО «Ультра Си», аналог синтетических продуктов: силика, белая сажа, силикагель.

Формула - $\text{SiO}_2 \cdot n\text{H}_2\text{O}$, внешний вид: зернистый порошок белого цвета с оттенком серого

Наименование показателя	Значение
Массовая доля двуоксида кремния в прокалённом продукте %, не менее	85,0
Массовая доля влаги, %, не более	5,0
Потери при прокаливании, %, не более	13,0
Массовая доля железа в пересчете на оксид железа, %, не более	0,8
Массовая доля алюминия в пересчёте на оксид алюминия, %, не более	0,8
Массовая доля сульфатов (SO_4^{2-}), %, не более	1,0
Массовая доля окиси кальция, %, не более	2,2
рН водной вытяжки	7,0 - 8,5
Насыпная плотность, г/см ³ , не более	0,75
Массовая доля остатка на сите с сеткой 014К, %, не более	90,0

СУЛЬФАТ МАГНИЯ ГИДРАТ. ТУ 20.13.41-002-50721851-2017**Нормативные показатели**

Сульфат магния гидрат – продукт, производимый химическим способом ООО «Ультра Си», может применяться как химический реагент (источник магния), компонент комплексных удобрений.

Формула - $MgSO_4 \cdot nH_2O$, внешний вид: порошок от белого до светло-серого цвета.

Наименование показателей	Значение
Массовая доля сульфата магния, ($MgSO_4$), %, не менее в т.ч. MgO , %, не менее	48,0 16,0
Массовая доля кальция (Ca), %, не более	0,15
Массовая доля хлоридов (Cl), %, не более	0,04
Массовая доля железа (Fe^{+3}), %, не более	0,01
Массовая доля марганца (Mn^{+2}), %, не более	0,01
Массовая доля нерастворимых в воде веществ, %, не более	0,15

МАГНЕЗИЯ СПОРТИВНАЯ . ТУ 20.13.43-004-50721851-2017**Нормативные показатели**

Магnezия спортивная – продукт, производимый химическим способом ООО «Ультра Си», может применяться в спортивных дисциплинах, производстве строительных и отделочных материалов, бытовой химии.

Формула - $3\text{MgCO}_3 \cdot \text{Mg}(\text{OH})_2 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$, внешний вид: порошок белого цвета.

Наименование показателей	Значение
Массовая доля окиси магния Mg, %, не менее	40,0
Массовая доля окиси кальция (CaO), %, не более	0,43
Массовая доля растворимых в воде веществ, %, не более	1,0
Массовая доля не растворимых в HCl веществ, %, не более	0,1
Массовая доля оксида железа (III) Fe ₂ O ₃ , %, не более	0,02
Массовая доля сульфатов (SO ₄), %, не более	0,15
Массовая доля хлоридов (Cl), %, не более	0,1
Массовая доля мышьяка (As), %, не более	0,0003
Массовая доля тяжелых металлов (Pb), %, не более	0,0003
Массовая доля влаги, %, не более	2,0
Массовая доля марганца (Mn), %, не более	0,01
Насыпная плотность, г/см ³ , не более	0,140
Потери в массе при прокаливании, %	54-58
Остаток при просеве на сите 150 меш, %, не более	0,3

СТЕКЛО ЖИДКОЕ КАЛИЕВОЕ . ГОСТ 18958-73

Нормативные показатели

Стекло жидкое калиевое – продукт, производимый химическим способом ООО «Ультра Си», может применяться в малярных составах как связующее, при изготовлении силикатных красок, при производстве сварочных электродов и для гидроизоляции.

Формула - $K_2O \cdot nSiO_2$, внешний вид жидкость желтоватого или зеленоватого оттенка.

Наименование показателей	Значение
Массовая доля диоксида кремния, %	20,0 - 26,0
Массовая доля оксида калия, %	10,2 - 12,5
Кремнеземистый модуль	2,5 - 4,0
Плотность, г/см ³	не менее 1,3